

nr. \_\_\_\_\_

del \_\_\_\_\_

## TASSA SUI RIFIUTI (TARI) DENUNCIA DI VARIAZIONE DEL NUCLEO FAMILIARE AI FINI TARI

Comunicazione da effettuarsi entro il termine del 30 giugno dell'anno successivo (art. 44 Regolamento Comunale IUC)

I sottoscritt

nat a \_\_\_\_\_

il \_\_\_\_\_

Codice Fiscale \_\_\_\_\_

, residente in \_\_\_\_\_

alla \_\_\_\_\_

via \_\_\_\_\_

n. \_\_\_\_\_

, piano \_\_\_\_\_, int. \_\_\_\_\_, detentore

dell'immobile sito in Rotondella alla via \_\_\_\_\_

n. \_\_\_\_\_

, piano \_\_\_\_\_, int. \_\_\_\_\_;

individuato al N.C.E.U. di Rotondella al foglio \_\_\_\_\_

, particella \_\_\_\_\_

, subalterno \_\_\_\_\_

,

**ch i e d e**

la rideterminazione della tariffa unitaria, così come prevista dall' art. 44, del Regolamento Comunale.

**A tal fine dichiara,**

che (a decorrere dalla variazione avvenuta dal (     /     /     ) il numero degli occupanti l'utenza domestica è quello come di seguito indicato:

Numero componenti nucleo familiare	Parentela (rispetto al dichiarante)	Cognome	Nome
1	DICHIANTE		
2			
3			
4			
5			
6			

La presente dichiarazione è rilasciata previa ammonizione e nella consapevolezza delle conseguenze penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445, nel caso di sua falsità.

In fede

Rotondella, \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(allegare fotocopia documento)

**Estremi documento di riconoscimento – Tipo**

n° \_\_\_\_\_

del \_\_\_\_\_

rilasciato da \_\_\_\_\_

di \_\_\_\_\_

**N.B.:** In caso di spedizione della presente denuncia a mezzo del servizio postale, sarà cura del denunciante allegare alla presente la fotocopia di un valido documento di riconoscimento.

Informativa ai sensi dell'art. 13 del D. Lgs. N. 196 del 30 giugno 2003 e successive integrazioni e modificazioni "Codice in materia di protezione dei dati personali"

L'impiegato \_\_\_\_\_